附件1

预拌混凝土生产质量检查表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 预拌混凝土生产企业 | | |  | | | |
| 预拌混凝土搅拌站点名称 | | |  | | | |
| 预拌混凝土搅拌站点生产线条数 | | |  | | | |
| 预拌混凝土生产企业所在（市、县） | | |  | | | |
| 预拌混凝土搅拌站点地址 | | |  | | | |
| 年生产能力（万 m3） | |  | | 上一年度实际产量（万 m3） |  | |
| 检查情况 | | | | | | |
| 检查项目 | 检查内容 | | | 检查结果 | | 备注(对“不符  合”问题进行  具体描述) |
| 符合 | 不符合 |
| 资质管理 | 1 | 预拌混凝土生产企业具有资质 | |  |  |  |
| 2 | 预拌混凝土生产企业、分站点的设立满足资 质管理规定要求 | |  |  |  |
| 环境保护 | 3 | 严格落实粉尘和气态污染物防治措施 | |  |  |  |
| 原材料管理 | 4 | 建立混凝土原材料的采购、使用管理制度 | |  |  |  |
| 5 | 采购合同（协议）以书面形式签订并存档 | |  |  |  |
| 6 | 建立混凝土原材料使用台帐，有进场验收记 录，质量可追溯 | |  |  |  |
| 7 | 对进场原材料依据相关技术标准要求质量 检验，并建立逐一对应的检测试验台账 | |  |  |  |
| 试验管理 | 8 | 建立技术文件管理制度，技术标准有效健全 | |  |  |  |
| 9 | 试验室的环境、面积和仪器设备配备应当与 生产能力相匹配 | |  |  |  |
| 10 | 仪器设备应定期进行校准或检定 | |  |  |  |
| 11 | 试验工作场所的温湿度等环境条件满足标 准要求 | |  |  |  |
| 12 | 严格按相应的标准和方法开展各项试验 | |  |  |  |
| 13 | 原始记录、试验报告、试件等有唯一性标识 | |  |  |  |
| 14 | 定期对试验人员进行培训 | |  |  |  |
| 15 | 混凝土强度异常或达不到规定要求时，有相 应处理措施 | |  |  |  |
| 配合比设计 | 16 | 混凝土配合比设计配制强度及性能满足相 关标准要求 | |  |  |  |
| 配合比设计 | 17 | 矿物掺合料的掺量应符合相关标准要求 | |  |  |  |
| 18 | 配合比设计及调整经技术负责人书面批准 | |  |  |  |
| 生产管理 | 19 | 建立生产设备管理制度和设备档案 | |  |  |  |
| 20 | 定期对生产设备进行检查保养，填写主要设 备使用和维修保养记录 | |  |  |  |
| 21 | 混凝土搅拌系统应符合相关标准要求 | |  |  |  |
| 生产管理 | 22 | 定期对搅拌系统计量设备进行校准 | |  |  |  |
| 23 | 生产、试验用计量设备、试模应进行自校， 自校频次应符合相关标准要求 | |  |  |  |
| 24 | 实际生产的混凝土配合比与向使用单位出 具的混凝土配合比一致 | |  |  |  |
| 25 | 生产中原材料计量允许偏差符合相关标准 要求，并应每台班检查1次 | |  |  |  |
| 26 | 出厂检验的取样频率应符合《预拌混凝土》 (GB/T14902-2012)的要求 | |  |  |  |
| 27 | 混凝土出厂检验包含坍落度、强度等标准要 求及合同约定项目 | |  |  |  |
| 28 | 留置混凝土试件,并对其进行养护和检验检 测；建立留置试件和试验台帐 | |  |  |  |
| 29 | 出厂检验试块、试件等应按年度连续编号， 并建立台账 | |  |  |  |
| 30 | 运送混凝土时随车签发预拌混凝土运输单 | |  |  |  |
| 31 | 及时出具预拌混凝土开盘鉴定资料和预拌 混凝土合格证 | |  |  |  |
| 32 | 大批量、连续生产的同一配合比混凝土，应 提供基本性能试验报告 | |  |  |  |
| 现场抽检 | 针对出厂预拌混凝土取样制作标养试件数量： | | |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 结果统计 | 符合 项 不符合 项目 |
| 处理意见 | 抽查组成员签字：  被抽查企业负责人签字：  年 月 日 月  抽查日期： |